



FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE SÃO CARLOS

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA URBANA - PPGEU/CCET

Rod. Washington Luís km 235 - SP-310, s/n - Bairro Monjolinho, São Carlos/SP, CEP 13565-905

Telefone: (16) 33518295 - <http://www.ufscar.br>

Declaração nº 1/2025/PPGEU/CCET

Agenda arguições Processo Seletivo Mestrado PPGEU

A Arguição da PCA será realizada por videoconferência, via Google Meet, de forma que o horário das arguições e o link da sala virtual (google meet) serão enviados aos(as) candidatos(as) por mensagem de e-mail.

Para acesso, o(a) candidato(a) deve dispor de computador pessoal com câmera a qual deverá ficar ativa durante o período de realização da prova.

A duração da PCA será de 15 a 30 minutos.

O(a) candidato(a) deverá estar disponível para as arguições no horário agendado, sendo que o prazo de tolerância é de 5 minutos.

Cód	CPF	Dia	Hora
UJ7S	324XXX05	21/01	08h30
oi34	154XXX93	21/01	9h
Y6JJ	403XXX03	21/01	14h
H1UJ	478XXX57	21/01	14h30
M8ST	424XXX32	21/01	14h30
3SLU	451XXX88	21/01	15h
II2G	128XXX65	21/01	15h
Yk4r	444XXX84	21/01	15h
5WHK	613XXX90	21/01	15h30
FF2L	463XXX89	21/01	16h
F7CV	099XXX11	22/01	08h30
S9SH	407XXX93	22/01	9h
C9AN	511XXX92	22/01	09h30
i4ff	244XXX16	22/01	09h30
B3LD	470XXX16	22/01	10h
O2PQ	447XXX95	23/01	08h

São Carlos, 14 de janeiro de 2025.

Comissão do Processo Seletivo Mestrado PPGEU



Documento assinado eletronicamente por **Elza Luli Miyasaka, Professor(a) do Ensino Superior**, em 14/01/2025, às 16:02, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.ufscar.br/autenticacao>, informando o código verificador **1711612** e o código CRC **C246B6E6**.

Referência: Caso responda a este documento, indicar expressamente o Processo nº 23112.039496/2024-25

SEI nº 1711612

Modelo de Documento: Declaração, versão de 02/Agosto/2019