



FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE SÃO CARLOS

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA URBANA - PPGEU/CCET

Rod. Washington Luís km 235 - SP-310, s/n - Bairro Monjolinho, São Carlos/SP, CEP 13565-905

Telefone: (16) 33518295 - <http://www.ufscar.br>

Declaração nº 73/2024/PPGEU/CCET

Processo Seletivo de Mestrado PPGEU - 2025 - Divulgação das notas das PCE e nota de corte

Nota de corte: a nota de corte do Processo Seletivo do Mestrado do PPGEU é 6,0.

NOTAS DA PCE		
Código	CPF	Média
5WHK	613XXX90	6,00
KKE4	462XXX48	5,75
UJ7S	324XXX05	9,50
P9KS	470XXX10	5,00
B3LD	470XXX16	7,70
Y6JJ	403XXX03	7,50
H1UJ	478XXX57	7,50
S9SH	407XXX93	8,00
3SLU	451XXX88	7,50
C9AN	511XXX92	6,50
FF2L	463XXX89	7,75
6MBS	410XXX67	4,75
II2G	128XXX65	7,00
O2PQ	447XXX95	7,75
9JRS	332XXX55	5,25
M8ST	424XXX32	6,25
F7CV	099XXX11	7,75
Yk4r	444XXX84	6,25
i4ff	244XXX16	7,75
oi34	154XXX93	8,00

São Carlos, 16 de dezembro de 2024.

Elza Luli Miyasaka

Coordenadora da Comissão



Documento assinado eletronicamente por **Elza Luli Miyasaka, Professor(a) do Ensino Superior**, em 16/12/2024, às 15:54, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.ufscar.br/autenticacao>, informando o código verificador **1692172** e o código CRC **9DD3A245**.

Referência: Caso responda a este documento, indicar expressamente o Processo nº 23112.039496/2024-25

SEI nº 1692172

Modelo de Documento: Declaração, versão de 02/Agosto/2019